

## RenPaste™ - Fugenlose Modellpasten (maschinell verarbeitbar)

| Paste (A)   |          | SV 4503-1 Harz                               | 4666 Harz   |       |        |
|---|----------|--|---|-------|--------|
| Härter (B)  |          | SV 4503-1 Härter                             | 4666 Härter   |       |        |
| Mischungsverhältnis (Gewichtsanteile)   | A:<br>B: | 100<br>100                                   | 100<br>100  |       |        |
| Eigenschaften   |          | mittlere Dichte                              | sehr gut bearbeitbar,<br>exzellente Haftung<br>auf EPS-Hartschaum |       |        |
| Anwendung   |          | Modelle,<br>Formen                           | Modelle,<br>Formen  |       |        |
| Farbe   |          | braun  | hellgrau  |       |        |
| Topfzeit,<br>1000 ml bei 25 °C<br>(min)   |          | 15   | 15-20   |       |        |
| Max. Schichtdicke<br>(mm)   |          | 40   | 40  |       |        |
| Maschinell bearbeitbar nach ca.   |          | 1-2 Tagen                                    | 1 Tag   |       |        |
| Eigenschaften nach Härtung  |          | 3 Tage bei Raumtemperatur<br>(8 h bei 65 °C) | 7 Tage bei Raumtemperatur   |       |        |
| Dichte ca.<br>(g/cm³)   |          | 0,75-0,80                                    | 0,90-1,00   |       |        |
| Shore-Härte D ca.<br>ISO 868  |          | 55-60  | 60-65   |       |        |
| Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient<br>nach 3 Tagen Härtung bei Raumtemperatur (10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> ) ca.<br>ISO 11359  |          | 100-105                                      | 75-80   |       |        |
| Wärmeformbeständigkeit ca.<br>(°C)<br>ISO 75  |          | 42<br>(54)                                   | 52-82<br>siehe Datenblatt   |       |        |
| Druckfestigkeit (MPa) ca.<br>ISO 604  |          | 11,5<br>(15)                                 | 20  |       |        |
| E-Modul aus Druckversuch (MPa) ca.<br>ISO 604   |          | 550<br>(630)                                 | 1.135   |       |        |
| Biegefestigkeit (MPa) ca.<br>ISO 178  |          | 11<br>(12)                                   | 19  |       |        |
| Linearer Schwund ca.<br>(mm/m)  |          | 1<br>Testmuster: 1000 mm x 60 mm x 40 mm     | 0,4<br>Testmuster: 500 mm x 80 mm x 30 mm                         |       |        |
| Alle Angaben über das Material und die Be- und Verarbeitung werden nach bestem Wissen gemacht und sind nicht als Zusicherung von Eigenschaften des Materials zu betrachten. Sie dienen ausschließlich der technischen Information und stellen keine Produktspezifikation dar.   |          |  |   |       |        |
| <b>Verpackungseinheiten</b>   |          |  |   |       |        |
| Paste (A)   |          | 32 kg  | 120 kg  | 40 kg | 150 kg |
| Härter (B)  |          | 32 kg  | 120 kg  | 40 kg | 150 kg |
| Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter. Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen bzw. fabrikatorisch bedingt sind, behalten wir uns vor. |          |  |   |       |        |

RenPaste™ verweist auf eine Handelsmarke von Huntsman Corporation oder ihrer Tochtergesellschaften.

**Preise: Auf Anfrage**

Stand I/19, gültig ab 10.04.2019