

RenLam[®] Epoxid-Laminierharze

Harz RenLam [®] (A)		CY 219			LW 5157	LY 113	LY 5210					LY 5138-2	MS-1 oder M-1
Härter Ren [®] (B)		HY 5160	HY 5161	HY 5162	HY 5159	HY 97-1	HY 5158	XB 5173	HY 5211	HY 5212	HY 5213	HY 5138	HY 956
Mischungsverhältnis (Gewichtsanteile)	A: B:	100 50			100 11	100 30	100 25	100 42	100 40	100 32	100 23	100 20	
Eigenschaften		universelles, klebfreies Mehrzweckharzsystem mit unterschiedlich reaktiven Härtern: langsam/mittel/rasch, gute mechanische Werte			gute Benetzung, lange Gebrauchsdauer wärmebeständig nach Temperung	sehr niederviskos, gute Kalt härtung	Imprägnierung von Glas- und Kohlenstofffasern, lange Gebrauchsdauer, wärmebeständig bis 170-200 °C	gute Benetzung, sehr wärmeformbeständig, lange Topfzeit, hervorragende Zwischenlagenhaftung	gute Benetzung, lange Topfzeit	niedrige Viskosität, keine Klebrigkeit auch nach Härtung bei RT	ungefüllt, niederviskos, geringe Schrumpfung		
Anwendung		Herstellen von Laminatschalen oder Hinterfütterungen mit Füllstoffen			Vakuum-Tiefziehformen, Schäumformen, Fixiervorrichtungen	Nassauflegeverfahren, Handlaminat, RTM	wärmebeständige Formen und Werkzeuge (Vakuumtiefziehwerkzeuge, Schäumformwerkzeuge, Prepreg-Werkzeuge)	extrem große Werkzeuge, mit Oberflächenharz SW 5200 für Hochtemperaturwerkzeuge in Kombination mit Glas- oder Kohlefasern	Teile und Strukturen, Hochtemperaturwerkzeuge bis 180 °C	Formen- und Werkzeugbau wenn höhere Wärmeformbeständigkeit erforderlich ist	Lehren, Gießmodelle, Bearbeitungshilfen		
Gebrauchsdauer 500 ml bei 25 °C		80 min	40 min	20 min	40 min	80 min	4 h	6 h	24 h	12 h	3-3,5 h	60-90 min	30 min
Entformbar nach		16 h	12 h	12 h	48 h bei 25 °C	24 h	14 h	24 h	s. Datenblatt			20-24	24
Eigenschaften nach Härtung		7 Tage bei RT oder 14 h bei 40 °C			s. Datenblatt	14 h stufenweise bis auf 120 °C	s. Datenblatt					7 Tage bei RT oder 8 h bei 80 °C	7 Tage bei RT oder 14 h bei 40 °C
Farbe		gelblich			grau	gelblich	hellgelb					beinahe farblos	hellgelb
Viskosität bei 25 °C (mPas)		900 -1000	1000 -1200	1000 -1100	2500 -3000	390	2400	500	2400	2000	1800	500 -700	1200
Dichte (g/cm ³)		1,1			1,3	0,95	1,1					1,1	1,1
Wärmeformbeständigkeit* (°C) ISO 75		45-50	50-55	55-60	130	121	170	200	190	223	180 (Tg*)	75-80	50

Die mit * gekennzeichneten Werte wurden nach vollständiger Aushärtung (s. Datenblatt) gemessen. Die o. g. technischen Daten sind gemessene Mittelwerte.

Preise: auf Anfrage

RenLam[®] / Ren[®] sind eingetragene Handelsmarken von Huntsman Corporation oder ihrer Tochtergesellschaften in einem Land oder mehreren Ländern, aber nicht allen Ländern.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter. Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen bzw. fabrikatorisch bedingt sind, behalten wir uns vor.