

RenGel® Epoxid-Oberflächenharze / Kupplungsschicht

Harz RenGel® (A)	SW 10		SW 18		SW 56		SW 404		SW 419-1	SV 410	SV 412	XD 4558	XD 4615		SW 5155	SW 5200				P 99
	HY 2404	HY 5159	HY 2404	HY 5159	HY 2404	HY 5159	HY 2404	HY 5159	HY 2419	HY 2404	HY 2404	HY 2404	HY 5159	HY 5212	HY 5159	HY 5158	HY 5213	HY 5212	HY 5211	HY 5159
Mischungsverhältnis (Gewichtsteile)	A: 100 B: 10	100 8	100 20	100 16	100 13	100 10	100 10	100 8	100 13	100 14	100 16	100 10	100 15	100 24	100 10	100 12,5	100 16	100 20	100 20	100 11
Eigenschaften	leicht bearbeitbar, polierbar, geruchsarm		polierbar (Hochglanz), styrolbeständig, wärmeformbeständig		polierbar, chemikalienbeständig, wärmeformbeständig		sehr abrasionsbeständig, chemikalienbeständig, sehr hart, sehr starke Kanten		abriebbeständig, hart, aber leicht bearbeitbar	schnelle Härtung bei Raumtemperatur, polierbar	gute Festigkeit auf scharfen Kanten, polierbar	sehr harte Oberflächen, sehr feste Kanten	beständig gegenüber UP und PUR	sehr gut polierbar, wärmeformbeständig	gute Festigkeit auf scharfen Kanten,	hoch wärmeformbeständig, lange Topfzeit (ja nach Härter)				Mehrzweckkupplungsschicht
Anwendung	Negative, Modelle, Lehren		UP-Werkzeuge, Vakuumtiefziehformen, RTM-Formen		Druckgussformen, (Keramik) Schäum- und Vakuumtiefziehformen		Gießerei- und Kopiermodelle		Blechumformwerkzeuge, Gießereimodelle	Lehren, Gießereimodelle, Laminatformen, Arbeitsmodelle für die Keramikindustrie	Blechumformwerkzeuge, Gießereimodelle	Gießereimodelle, Betonformen, Kopiermodelle	UP-Formen, PUR-Formen, Vakuumtiefziehformen	Prepreg-Formen, Vakuumtiefziehformen	Vakuumtiefziehformen	Prepreg-Formen, sehr große Formen, Formen für hohe Temperaturbeständigkeit				Kupplungsschicht zwischen Oberflächenharz und Hinterbau
Gebrauchsdauer 250 ml (min)	20	60	10-15	25	10-15	25-30	15	50	15-20	20-25	15-25	25-30	25-30	80-90 (bei 100 ml)	30-45	2 h	4,5 h	10 h	18 h	30
Entformbar nach (h)	12		12		12		12		12	6-8	12	12-16	s. Datenblatt	24	s. Datenblatt				12	
Farbe	weiß		grün		karamell		blau		schwarz	weiß	weiß	blau	schwarz	grau	schwarz				grau	
Dichte (g/cm³)	1,5		1,3		1,5		1,8		2,3	1,4	1,3	1,8-1,9	1,2	1,25	1,34	1,6	1,6	1,5	1,6	1,5
Shore-Härte D* ISO 868	85-90		85-90		90		85-90		85-90	85-90	80-85	85-90	80-90	85-90	88	90				90
Wärmeformbeständigkeit* (°C) ISO 75	60-70	80	85	100	100	120	80	100	60-70	60-70	60-65	70-75	120	150	120-125	160-170	185 (Tg*)	198	195	120
Abrieb* (mm³/100U) Taber	100-110		55-60		55-60		4-6		45-50	75-80	100-105	8-10			70-75	45-50				

Die mit * gekennzeichneten Werte wurden nach vollständiger Aushärtung (s. Datenblatt) gemessen. Die o. g. technischen Daten sind gemessene Mittelwerte.

Preise: auf Anfrage

RenGel® / Ren® sind eingetragene Handelsmarken von Huntsman Corporation oder ihrer Tochtergesellschaften in einem Land oder mehreren Ländern, aber nicht allen Ländern.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter. Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen bzw. fabrikatorisch bedingt sind, behalten wir uns vor.