

RenCast® Epoxid-Gießharze

Harz RenCast® (A)		CW 5156-1		CW 20	CW 61		CW 47	CW 2215			CW 2418-1		
Härter Ren® (B)		HY 5158	XB 5173	HY 49	HY 97 blau	HY 97-1	HY 33	HY 5160-1	HY 5161-1	HY 5162-1	HY 5160-1	HY 5161-1	HY 5162-1
Mischungsverhältnis (Gewichtsanteile)	A: B:	100 8	100 12	100 5	100 10		100 15	100 20			100 15		
Eigenschaften		lange Topfzeit, Vorhärtung bei Raumtemperatur	keine unangenehmen Gerüche, einfache Verarbeitung	abrasionsfest, gute Chemikalienbeständigkeit, sehr gute mechanische Festigkeit	wärme- und chemikalienbeständig, leicht bearbeitbar		wärmebeständig bis 210 °C, gut bearbeitbar, leicht vergießbar	gut bearbeitbar, einfärbbar, Härtung: langsam / mittel / rasch			harte, abrasionsbeständige Oberflächen, gut bearbeitbar, Härtung: langsam / mittel / rasch		
Anwendung		Vakuum-Tiefziehformen, Schaumformwerkzeuge,	wärmebeständige Modelle und Werkzeuge, Vakuumformwerkzeuge	Gießereimodelle, Kopiermodelle, Blechumformwerkzeuge	Schäumformen, Vakuumtiefziehformen, Werkzeuge für Prepreg-Laminierung		Prepreg-Legwerkzeuge, Vakuumtiefziehformen, Spritzgießformen	Universell einsetzbare Gießmasse mit unterschiedlich reaktiven Härtern			Voll- und Frontguss in unterschiedlicher Reaktivität für Blechumformwerkzeuge		
Gebrauchsdauer 1.000 ml bei 25 °C (min) ca.		60	150	110	150	120	240	120	45	25	120	60	30
Entformbar nach (h) ca.		24 (s. Datenblatt)		16	24	24	3-4 Tage RT / 14 h 60 °C	16	12	10	16	12	10
Gießviskosität (mPas) ca.		20.000 -30.000	8.000 -12.000	15.000	3.000	8.000	17.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
Max. Schichtdicke (mm)		80	80-100	30	40		100	80	20	10	80	20	10
Farbe		grau		blau	grau		grau	gelb			schwarz		
Dichte* ca. (g/cm³)		1,62	1,6-1,7	2	1,75		1,7	1,6			2,3		
Shore-Härte D* ISO 868		90	75-80	85-90	90		90	85-90			85-90		
Druckfestigkeit* (MPa) ca. ISO 604		140-145	130-180	140	135	233	150-160	80-90			80-90		
Biegefestigkeit* (MPa) ca. ISO 178		72-77	85-90	110	95	90	120	75-80			85-90		
Wärmeausdehnungskoeffizient *(10 ⁻⁶ K ⁻¹) ca. ISO 11359		46-48	40-45	35	45		50	45			40-45		
E-Modul aus Druckversuch* (MPa) ca. ISO 604		5800	3000 -3500	11000 -11500	7500		7500	6000-7000			6000-7000		
Linearer Schwund (mm/m) ca.		-	0,19	0,05	0,4	0,3	1	0,1	0,2	0,3	0,1	0,8	1
Abriebfestigkeit* (mm³/100U) ca. Taber		-	-	22	50-55		45-50	90-100			45-50		
Wärmeformbeständigkeit* (°C) ISO 75		130	130-135	65-70	110		200-210	50-55	55-60	60-65	50-55	50-55	55-60

Die mit * gekennzeichneten Werte wurden nach vollständiger Aushärtung (s. Datenblatt) gemessen. Die o. g. technischen Daten sind gemessene Mittelwerte.

Preise: auf Anfrage

RenCast® / Ren® sind eingetragene Handelsmarken von Huntsman Corporation oder ihrer Tochtergesellschaften in einem Land oder mehreren Ländern, aber nicht allen Ländern.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter. Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen bzw. fabrikatorisch bedingt sind, behalten wir uns vor.