

HWS®-GM Atlas M 130 Gießharz für den Formenbau

Gießharzsystem aus zwei Methacrylat-Harzkomponenten und einem Füllstoff, das nach Zugabe eines Katalysators in ca. 30 min bei Raumtemperatur aushärtet.



Anwendungsgebiete

Vakuumtiefziehformen, Blasformen, Formen für PU-Weich-/Hartschaum, Kalt- und Heißpressformen bis zum Temperaturbereich von 135 °C, (Kurzzeitbelastungen bis zu 180 °C sind unter Berücksichtigung der durch die Temperatur geringeren Druckfestigkeit der Form möglich), Prägeformen und bei Verwendung anderer Füllstoffe, Plastiken und Reliefs. Darüber hinaus als Hinterfüllmasse (Magermischung, s. Datenblatt) nach Gelcoatschichten und Metallmasken für PU-Schäumformen, RTM, Vorrichtungen und Pressformen.

Vorteile

Problemloses Vergießen kleiner und großer Mengen (1 kg - 2000 kg), gute Gießfähigkeit, lunkerfreier Guss, schnelle Aushärtung, Nachtempern nicht erforderlich, gute Formabnahmegenaugigkeit, geringer linearer Schwund, gute Wärmeformbeständigkeit, gute Nachbearbeitbarkeit.

Technische Daten	
Dauer temperaturbeständigkeit ca.	135 °C
Wärmeleitfähigkeit ca.	1 W/mK
Topfzeit ca.	17-20 min
Reaktionstemperatur ca.	120-130 °C
Erforderliche Mindest-Schichtdicke ca.	40 - 50 mm
Härte (Shore D) ca.	86
Druckfestigkeit bei 20 °C / bei 100 °C ca.	80-90 MPa / 70-80MPa
Viskosität der Mischung ca.	7.000 mPas
Spez. Dichte ca.	1,7 kg/l
Linearer Schwund nach Aushärtung (Prüfkörper 500 mm x 100 mm x 25 mm) ca.	+/- 0,1 %

Mischungsverhältnis		
Ansatzmenge in kg = (Gießvolumen + 5 % Zugabe) x 1,7		
HWS-GM Atlas M 130, Komponente 1	13,33 %	} = Harzanteil
HWS-GM Atlas M 130, Komponente 2	26,66 %	
HWS-F Alu-Sprühgrieß < 65 my	60,00 %	
HWS-H Härterpulver	-	3 % bezogen auf den Harzanteil

Gebindegrößen	
Gießharz HWS-GM Atlas M 130 – Komponente 1 (Casting resin, component 1)	5 kg / 25 kg / 50 kg / 200 kg
Gießharz HWS-GM Atlas M 130 – Komponente 2 (Casting resin, component 2)	5 kg / 25 kg / 50 kg / 200 kg
HWS-F Alu-Sprühgrieß < 65 my (AL-grit)	25 kg
HWS-H Härterpulver (Hardener)	1 kg
HWS-Z Formversiegler (Acrylic sealer)	1 kg / 5 kg
HWS-Z Entspanner (Surface tension remover)	0,9 l
HWS-Z Trennlack (Release lacquer)	1,0 l

Alle Angaben über das Material und die Be- und Verarbeitung werden nach bestem Wissen gemacht und sind nicht als Zusicherung von Eigenschaften des Materials zu betrachten. Sie dienen ausschließlich der technischen Information und stellen keine Produktspezifikation dar.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter. Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen bzw. fabrikatorisch bedingt sind, behalten wir uns vor.